

Smlouva o dílo - GASTRO

Číslo smlouvy: PZA140088

uzavřená podle zákona č.89/2012 Sb.občanského zákoníku

I. Smluvní strany

Zhotovitel

Firma: **GAMA HOLDING Praha a.s.**
Sídlo firmy: **Budějovická 220, 252 42 Jesenice**
IČ: **26467259**
DIČ: **CZ26467259**
Bankovní spojení: **KB a.s. Praha**
Číslo účtu: **51-3033170237/0100**
Jednající: **Vlastimil Válek, předseda představenstva**
Společnost je zapsána v OR vedeném Městským soudem v Praze v odd. B, vložka 7287.

(dále jen jako „Zhotovitel“)

a

Objednatel

Firma: **Základní škola a mateřská škola Petra Strozziho, Praha 8,
Za Invalidovnou 3**
Sídlo firmy: **Za Invalidovnou 579/3, 186 00 Praha 8-Karlín**
IČ: **60461853**
DIČ: **CZ60461853**
Bankovní spojení: **Komerční banka**
Číslo účtu: **107-1145340297/0100**
Jednající: **Mgr. Petra Jehnová**

(dále jen „Objednatel“)

II. ÚVODNÍ USTANOVENÍ:

1. Smluvní strany prohlašují, že údaje uvedené v čl. 1 této smlouvy jsou v souladu se skutečností a že změny dotčených údajů oznámí bez prodlení druhé smluvní straně.
2. Zhotovitel prohlašuje, že je oprávněn podnikat v záležitostech, které jsou předmětem této smlouvy.
3. Zhotovitel prohlašuje, že má a po celou dobu platnosti a účinnosti této smlouvy bude mít sjednanu pojistnou smlouvu o odpovědnosti za škodu vzniklou porušením povinností podle této smlouvy.

III. OPRÁVNĚNÉ OSOBY:

1. K jednání ve věcech smluvních jsou oprávněni:
 - a) za Zhotovitele: **Vlastimil Válek** 737 281 501
Roman Barták 737 281 502
 - b) za Objednatele: **Mgr. Petra Jehnová** 720 652 987
2. K jednání ve věcech technických jsou oprávněni:
 - a) za Zhotovitele: **Jiří Mak** 737 281 507
 - b) za Objednatele: **Kateřina Hammerbauerová** 603 718 775

IV. PŘEDMĚT SMLOUVY:

1. Zhotovitel se touto smlouvou zavazuje provést pro **Objednatele** dílo s názvem **Dodávka technologického zařízení kuchyně základní školy** (dále jen také jako „**Dílo**“).
2. Předmět smlouvy zahrnuje:
 - a) Dodání gastronomické technologie dle vzájemně odsouhlasené nabídky č. **NV-477/2014** ze dne 6.10.2014, jejíž přesná specifikace je uvedena v Příloze č. 1, a která tvoří nedílnou součást této smlouvy.
 - b) Instalace a montáž gastronomické technologie včetně provedení funkční zkoušky, je-li výrobcem či právním předpisem požadována.
 - c) Předání dokladů nezbytných pro užívání Díla, tj. návody k užívání a k údržbě, revize na připojení jednotlivých zařízení, prohlášení o shodě apod.
3. **Objednatel** se zavazuje Dílo převzít a uhradit **Zhotoviteli** dále uvedenou smluvní cenu.

V. DOBA PLNĚNÍ

1. Zhotovitel se zavazuje, že realizace Díla bude zahájena nejpozději dne 18.12.2014
2. Zhotovitel se zavazuje, že Dílo bude dokončeno a předáno **Objednateli** v termínu do 23.12.2014
3. a) Za účelem řádného plnění závazků Zhotovitele vyplývajících z této smlouvy se **Objednatel** zavazuje, že ke dni zahájení prací v termínu uvedeném v odst. 1 tohoto článku zajistí ve všech prostorách souvisejících s předmětem plnění této smlouvy stavební připravenost prostor, které musí odpovídat navrženému dispozičnímu řešení a projektové dokumentaci. (viz Příloha č. 2 smlouvy).
- b) **Objednatel** se dále zavazuje, že nejméně 7 dnů před zahájením prací v termínu uvedeném v odst.1 tohoto článku této smlouvy, tj. 11.12.2014 zajistí stavební připravenost .
4. **Objednatel** se zavazuje zajistit v prostorách souvisejících s předmětem plnění této smlouvy zejména :
 - označí místa hlavních uzávěrů vody
 - hotové vedení VZT včetně digestoří - vše natřeno, finální povrchy, digestoře s funkčním osvětlením
 - všechny dveře, prostory - uzamykatelné
 - stavební úpravy vzešlé z připomínek kontroly stavební připravenosti
 - zajištění příjezdové cesty a trasy uvnitř objektu
 - uzamykatelný sklad pro úschovu montážního materiálu
5. **Objednatel** se současně zavazuje zajistit povolení nezbytná pro plynulý příjezd Zhotovitele do místa realizace Díla, jejichž předmětem je omezení platnosti dopravního značení, případně zajistit povolení záboru veřejného prostranství po dobu nezbytně nutnou pro plnění předmětu této smlouvy.
6. Náklady se získáním příslušných povolení uvedených v odst. 5 tohoto článku nese v celém rozsahu **Objednatel**. V případě, že dojde k jejich úhradě ze strany Zhotovitele, má Zhotovitel nárok tyto náklady **Objednateli** v plné výši přeúčtovat.
7. O předání prostor v souladu s odst. 3 tohoto článku bude vyhotoven Zápis podepsaný oběma smluvními stranami.

VI. MÍSTO DODÁNÍ

1. Místem dodání Díla je: **Základní a mateřská škola Petra Strozziho
Za Invalidovnou 579/3, 186 00 Praha 8-Karlín**

VII. PROVEDENÍ DÍLA

1. Za účelem řádného plnění předmětu této smlouvy Zhotovitel dodá Objednateli jednotlivé části gastronomické technologie v termínu do 17.12.2014, tak jak jsou specifikovány v Příloze č. 1 této smlouvy.
2. Objednatel se zavazuje provést fyzickou přejímku dodaných výrobků a komponentů, (dále jen také jako „Zboží“) a potvrdit jejich převzetí v Dodacím listě.

- Za Objednatele je oprávněnou osobou k převzetí výrobků: Mgr. Petra Jehnová
3. Zjevné vady zboží je Objednatel oprávněn uplatnit u Zhotovitele neprodleně po přejímce zboží, jestliže tak neučiní, může uplatnit nároky z vad zjištěných při této prohlídce jen když prokáže, že zboží mělo tyto vady již v době jeho dodání Objednateli.
4. Objednatel je dále povinen zajistit zaměstnancům a pověřeným osobám Zhotovitele na dobu nezbytně nutnou k provedení Díla vhodné pracovní a sociální podmínky.
5. Po skončení provádění díla je Objednatel povinen zúčastnit se provozní zkoušky, a to na písemnou výzvu Zhotovitele, která bude zaslána Objednateli nejpozději 2 (dva) dny před jejím provedením.

VIII. PŘEDÁNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA:

1. Dílo bude předáno Objednateli na základě Předávacího protokolu podepsaném oběma smluvními stranami, ve lhůtě uvedené v čl. V. odst. 2 této smlouvy.
2. Současně s Předávacím protokolem budou Objednateli předány příslušné záruční listy, návody k obsluze či jiné pokyny dodavatele nebo výrobce jednotlivých komponentů, které jsou nezbytné pro řádné užívání Díla.
3. Případné vady a nedodělky, které budou zjištěny při předání a převzetí Díla budou zaznamenány v Předávacím protokolu a Zhotovitel se zavazuje, že tyto vady a nedodělky odstraní ve lhůtě 7 dní od dne předání díla Objednateli.
4. Objeví-li se při provádění Díla potřeba materiálu či prací, které nespádají do předmětu této smlouvy a které nebyly předvídatelné Zhotovitelem při uzavření smlouvy (vícepráce), nebo které si Objednatel přeje nad rámec sjednaného předmětu smlouvy, bude o nich uzavřen písemný dodatek, v němž se vymezí jejich rozsah, doba provedení Díla a cena.
5. Stejně bude postupováno v případě, že se v průběhu realizace Díla objeví potřeba změny projektové dokumentace, která bude ovlivňovat sjednaný rozsah a cenu Díla.

IX. CENA ZA DÍLO

1. Objednatel se zavazuje zaplatit Zhotoviteli cenu Díla sjednanou a odpovídající nabídce č. NV-477/2014 ze dne 6.10.2014

Cena za provedení Díla činí **979 886,- Kč** bez DPH.

DPH 205 776,- Kč

Celkem cena s DPH 1 185 663,- Kč.

Jedná se o cenu pevnou, konečnou a maximální, která nebude v žádném případě překročena. Zhotovitel výslovně prohlašuje, že za uvedenou cenu obdrží Objednatel Dílo zcela funkční a nevyžadující žádné další vícenáklady, např. nákup dalších komponentů apod.

2. Tato cena zahrnuje clo, celní poplatky, zaměření stavby, náklady na přepravu do místa dodání, pojištění, odborný dozor při instalaci, montáž zařízení na předem připravené napojovací body, uvedení do provozu, předvedení funkčnosti, zaškolení personálu kuchařem ze strany zhotovitele po dobu 1 dne, který bude zároveň provozní zkouškou (platí pouze pro technologii nikoli nerezový nábytek), a zaškolení technického personálu provádějícího běžnou údržbu zařízení a běžné malé opravy.

X. FAKTURACE A PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Objednatel se zavazuje uhradit Zhotoviteli smluvní cenu takto:
 - a) Konečnou fakturu – daňový doklad – vystaví Zhotovitel po protokolárním předání a převzetí Díla se splatností do 21 dnů od jejího vystavení Zhotovitelem.
2. Splněním platby se rozumí odepsání fakturované částky z účtu objednatele a připsání na účet Zhotovitele.
3. V případě, že se termín stavební připravenosti pro návoz zboží dle čl. V. Odst. 1 nebo konečný termín dokončení dle čl. V. Odst. 2 prodlouží o více jak 21 dní, má zhotovitel právo objednatele vyzvat k převzetí zboží na skladě zhotovitele, a zboží vyfakturovat na základě podepsaného dodacího listu.

4. V případě, že se termín stavební připravenosti pro návoz zboží dle čl. V. Odst. 1 nebo konečný termín dokončení dle čl. V. Odst. 2 prodlouží o více jak 21 dní, má zhotovitel právo objednatele vyzvat k převzetí zboží na skladě zhotovitele, a zboží vyfakturovat na základě podepsaného dodacího listu.

XI. VLASTNICTVÍ DÍLA

1. Objednatel nabude vlastnické právo k Dílu po předání a převzetí Díla na základě Předávacího protokolu v souladu s čl. VIII. odst. 2 této smlouvy.
2. V případě, že Objednatel bude v prodlení s úhradou celkové ceny Díla po dobu delší než 21 dní ode dne splatnosti konečné faktury, vlastnické právo k movitým věcem uvedeným v Příloze č. 1 přechází zpět na Zhotovitele, a to až do doby plného uhrazení sjednané ceny Díla.

XII. SOUČINNOST SMLUVNÍCH STRAN

1. Zhotovitel se zavazuje provést Dílo svým jménem a na vlastní odpovědnost v termínu a za podmínek ujednaných touto smlouvou.
2. Zhotovitel je povinen řídit se pokyny vydanými příslušnými státními orgány a plnit všechny povinnosti z nich vyplývající.
3. Zjistí-li zhotovitel při provádění Díla skryté překážky, které vznikly bez zavinění Zhotovitele a které brání řádnému provedení a dokončení Díla, je povinen to bez odkladu oznámit Objednateli a navrhnout mu další postup.
4. Objednatel je oprávněn průběžně kontrolovat provádění Díla sám nebo prostřednictvím pověřené osoby, a to v termínech sjednaných se Zhotovitelem.
5. Na žádost Objednatele zajistí Zhotovitel vedení stavebního deníku s tím, že tento deník bude Objednateli přístupný v místě realizace díla. Objednatel a osoby jím pověřené jsou oprávněny stavební deník kontrolovat a k zápisům připojit svá stanoviska.

XIII. ODPOVĚDNOST ZA VADY

1. Zhotovitel odpovídá za vady, jež má dílo v době jeho předání Objednateli a nebo které se vyskytly v záruční době. Záruční podmínky a postup při reklamaci a odstranění vad jsou uvedeny v Příloze č.3, která tvoří nedílnou součást této smlouvy.
2. Zhotovitel se zavazuje poskytovat Objednateli pozáruční servis na základě samostatné servisní smlouvy, bude-li tato smlouva mezi stranami uzavřena.

XIV. PRODLENÍ SMLUVNÍCH STRAN, MAJETKOVÉ SANKCE

1. Zhotovitel není v prodlení s dokončením Díla v termínu sjednaném v čl.V.odst. 2 této smlouvy, jestliže:
 - a) Objednatel nezajistí v souladu s čl. V. odst. 3 této smlouvy stavební připravenost pro zahájení a řádný průběh realizace Díla. V tomto případě je Zhotovitel oprávněn přeúčtovat Objednateli veškeré náklady, které Zhotoviteli vznikly z důvodu porušení této smlouvy ze strany Objednatele (např. skladné). O tuto dobu se prodlužuje sjednaný termín dokončení Díla.
 - b) Objednatel je v prodlení s úhradou kterékoli části ceny Díla. V tomto případě není Zhotovitel povinen dokončit Dílo v termínu stanoveném v čl. V. odst. 2 této smlouvy a termín dokončení Díla se o tuto dobu prodlužuje.
 - c) Objednatel prokazatelně neposkytuje Zhotoviteli součinnost, k níž se v souladu s touto smlouvou zavázal.
2. Zhotovitel je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny Díla vč. DPH za každý i započatý den prodlení s předáním Díla v termínu uvedeném v čl. V. odst. 2 této smlouvy.
3. Zhotovitel se zavazuje zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 1000,- Kč za každý den prodlení s odstraněním vad a nedodělků ve lhůtě uvedené v čl. VIII odst. 2 této smlouvy.
4. Objednatel se dále zavazuje uhradit Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 1000,- Kč v případě, že Objednatel nezajistí pro Zhotovitele stavební připravenost prostor pro zahájení realizace Díla v termínu uvedeném v čl. V. odst. 1 této smlouvy.
5. Objednatel se zavazuje uhradit Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny Díla vč. DPH za každý i započatý den prodlení s úhradou ceny Díla ve výši a za podmínek stanovených v čl. X. této smlouvy. Tím není dotčeno právo zhotovitele na náhradu škody.
6. V případě prodlení Objednatele s úhradou ceny Díla dle podmínek sjednaných touto smlouvou má Zhotovitel nárok na úrok z prodlení v zákonné výši.

XV. ZAJIŠTĚNÍ

neobsazeno

XVI. ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

1. Smluvní strany jsou oprávněny jednostranně odstoupit od této smlouvy výhradně v případě podstatného porušení této smlouvy.
2. Objednatel je oprávněn odstoupit jestliže:
 - a) Zhotovitel je svým vlastním zaviněním v prodlení s dokončením Díla o déle než 60 dnů
3. Zhotovitel je oprávněn od této smlouvy odstoupit jestliže:
 - a) Objednatel je v prodlení s plněním povinností stanovených v čl. V. odst. 3, přičemž toto prodlení je delší než 60 dnů.
 - b) Objednatel je v prodlení s proplacením kterékoli faktury vystavené v souladu s podmínkami vedenými v této smlouvě, a to po dobu delší než 60 dnů.
4. Odstoupením se smlouva ruší ke dni účinnosti odstoupení.

XVII. POSTOUPENÍ

neobsazeno

XVIII. ROZHODNÉ PRÁVO, ROZHODČÍ DOLOŽKA

neobsazeno

XIX. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1. Smlouva nabývá účinnosti dnem jejího podpisu oprávněnými zástupci smluvních stran.
2. Zhotovitel je oprávněn postoupit práva a povinnosti vyplývající z této smlouvy na třetí osobu.
3. Obě smluvní strany se zavazují, že neposkytnou třetím osobám žádné informace, které vzájemně zjistily při plnění svých závazků z této smlouvy.
4. Smluvní strany mohou tuto smlouvu ukončit písemnou dohodou obou smluvních stran. Ukončení smlouvy, ať už odstoupením nebo dohodou, nemá vliv na smluvní pokuty, náhrady škody apod.
5. Pokud tato smlouva nestanoví jinak, musí být všechna oznámení učiněna písemně a doručena na adresu, která je uvedena v záhlaví smlouvy k rukám kontaktních osob uvedených v čl.III této smlouvy. Změnu adresy nebo kontaktní osoby je povinna smluvní strana oznámit druhé smluvní straně v souladu s tímto ustanovením. Oznámení musí být předávána osobně proti podpisu nebo zasílána doporučenou poštou nebo na doručenkou. Pokud není stanoveno jinak, dnem účinnosti jakéhokoliv oznámení v souvislosti s touto smlouvou je den převzetí oznámení adresátem, a pokud nebyl adresát zastížen na uvedené adrese, třetí den úložní lhůty na poště, která měla zásilku doručit.
6. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze písemnými dodatky podepsanými oběma smluvními stranami.
7. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každý má povahu originálu a z nichž každá ze smluvních stran obdrží po jednom vyhotovení.
8. Smlouva netvoří nebo nebude považována za schopnou vytvořit vztah zastoupení, sdružení nebo společného podniku mezi Objednatelem a Zhotovitelem."

9. Nedílnou součástí smlouvy jsou tyto přílohy:

- a) Příloha č. 1 – Nabídka č. NV-477/2014 ze dne 6.10.2014
- b) Příloha č. 2 – Záruční podmínky a reklamační řád Zhotovitele
- c) Příloha č. 3 – Výpis z obchodního rejstříku Objednatele
- d) Příloha č. 4 – Výpis z obchodního rejstříku Zhotovitele.

10. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetly, jsou obeznámeny s obsahem a podmínkami této smlouvy a smlouva byla uzavřena při plném vědomí, nikoliv pod nátlakem a za podmínek, které nejsou zjevně nevýhodné pro některou ze smluvních stran. Autentičnost této smlouvy potvrzují zúčastněné smluvní strany svými podpisy.

v Praze dne 24.11.2014

v Jesenicích dne: 24.11.2014

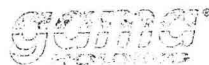
Objednatel:
(razítko a podpis)

Základní škola a mateřská škola Petra Strozziho,
Praha 8, Za Invalidovnou 3
186 00 Praha 8, Za Invalidovnou 3/579
tel.: 284 818 097, tel./fax: 284 811 094
IČ: 60461853, www.zs-strozziho.cz

Mgr. Petra Jehnová
ředitelka školy

Zhotovitel:
(1) (razítko a podpis)

Vlastimil Válek
předseda představenstva



Gastro Gastro s.r.l.
tel.: +420 251 967 7733 fax: +420 251 967 737
Buděšovská 120, 252 43 Jansovice
IČ: 26467255 OIČ: CZ06467259



Nabídka vydaná č. NV-477/2014

Strana

1

Dodavatel:
GAMA HOLDING Praha a.s.Budějovická 220
252 42 Jesenice

Česká republika

IČO:

26467259

DIČ:

CZ26467259

Dodavatel je registrován pod spisovou
značkou Spisová značka: B. 7287 ze dne
26.07.2001 u rejstříkového soudu v Praze.**Odběratel:** Zákaznické číslo: 4761**Základní škola a mateřská škola Petra Strozziho, Praha 8,
Za Invalidovnou 3**

Za Invalidovnou 579/3

186 00 Praha 8 - Karlín

IČO: 60461853

DIČ: CZ60461853

Datum vystavení dokladu: 6.10.2014

Platí do: 24.10.2014

| Pozice | Předmět zdanitelného plnění | Množství / j. | Cena za jedn. v CZK bez DPH | Cena celkem bez DPH | Sazba DPH |
|--------|-----------------------------|---------------|--------------------------------|------------------------|--------------|
|--------|-----------------------------|---------------|--------------------------------|------------------------|--------------|

PZA140088-ZŠ Petra Strozziho-dovybavení kuchyně

| | | | | | |
|-----|---|-----|-------------|------------|-----|
| 01 | Elektrický konvektomat 20x 1/1GN s parním generátorem SAPIENS SAEB201 Obj. číslo: LAX-SAEB201 Jednoduché digitální ovládání s pomocí Scroller Plus 99 programů s 4 varnými fázemi. Průběh kroků v automatickém sledu. 95 přednastavených varných programů od výrobce u verze s vpichovou sondou. Autoclimate – automatické řízení vlhkosti ve varném prostoru. Fast Dry – rychlé odvětrání vlhkosti z varného prostoru. USB připojení pro snadné přenášení varných programů z pece do pece. Regenerace v GN a na talířích. Udržování jídel při výdejních teplotách. Autodiagnostika chodu konvektomatu. Autoclimate přesné nastavení a průběžná regulace vlhkosti ve varné komoře. Fast Dry - rychlé odvětrání vlhkosti z varné komory v průběhu vaření. Eco vapor - systém optimalizace výroby páry při parním vaření Turbo vapor – funkce pro maximální produkci páry při vaření velkých nebo tuhých potravin Eco speed - optimalizace ohřevu varné komory v závislosti na druhu pokrmů. Autorevers - automatické brzdění přepínání směru otáčení ventilátoru Předehřátí varné komory před vlastní tepelnou úpravou Rychlé zchlazení varné komory. Autodiagnostika závad. CalOut - systém průběžného odvápnění parního generátoru používající patentovaný systém dávkování netekuté chemie SOLID CAL. Chemie na bázi gelu v 1 kg kartuši s nezaměnitelným systémem připojení do integrované zásuvky Manuální mycí program. Integrovaná ruční sprcha s navijemím Dvojitě temperované sklo dveří s vlastností odrážet tepelnou radiaci zpět do varné komory. Halogenové osvětlení vnitřního prostoru integrované do dveří. Dodáváno s vozíkem pro 20x 1/1GN NKS 201 Rozeč zásuvů 63 mm. Varné režimy: Časová volba: nekonečno až 10 hodin horký vzduch: 30 až 300°C pára: 30 až 130°C kombinace: 30 až 300°C Na objednávku: LM2 Clean systém, automatický systém s 3 úrovněmi intenzitami mytí KSC 004 3 mm silná teplotní sonda NVR2 redukce rychlosti ventilátoru NFX 201 tukový filtr TMP numerická klávesnice pro rychlý výběr programů Výrobce: Lainox - Alí SpA Rozměry (mm): 960x825x1810 Elektrický příkon (kW/400 V): 31,8 Stupeň krytí: IPX 5 | 1ks | 387 967,770 | 387 967,77 | 21% |
| 01a | Více bodová vpichová sonda KSC004 Obj. číslo: LAX-KSC004 | 1ks | 5 929,500 | 5 929,50 | 21% |

Tento doklad má pokračování na stránce č. 2

| Pozice | Předmět zdanitelného plnění | Množství / j. | Cena za jedn. v CZK bez DPH | Cena celkem bez DPH | Sazba DPH |
|--------|--|---------------|--------------------------------|------------------------|--------------|
| | Vpichová sonda pro konvektomaty Lainox Compact, Sapiens, Ready. | | | | |
| 01b | Mycí systém komory pro mod. Sapiens 201 a 202 Obj. číslo: LAX-LM2 Automatický mycí systém s třemi čistícími intenzitami a oplachovým režimem. Obsahuje: 2x motorizovaná rozstříkovačová hlavice pro přesnou aplikaci čistícího prostředku a důkladný oplach komory konvektomatu. 1x 10l tekutého čistícího prostředku sací hadičku se zpětným ventilem | 1ks | 20 155,500 | 20 155,50 | 21% |
| 01c | Změkčovač vody - automatický A-8 Obj. číslo: RMG-A-8 -změkčovač vody pro kávovary, myčky a konvektomaty -nerezová nádoba změkčovače -elektronická regulace s mechanickou řídicí jednotkou -nastavení regenerace v rozsahu 3xdenně, 2x denně, 1x za den - 1x za 30 dní -umožňuje regenerovat každý den (až 3x denně) -max. hodinový průtok 1500 l/h -mechanické ovládání ventilů -regenerace se provádí tabletovanou solí -funkce: zabraňuje zavápňování zařízení a tím chrání přístroj před poškozením -připojení na šroubení 3/4 s vnitřním závitem Rozměry (mm): 245x480x560 | 1ks | 11 383,100 | 11 383,10 | 21% |
| 02 | Elektrická multifunkční tlaková pánev BETTERPAN na podestavbě DBRE110A Obj. číslo: FIR-DBRE110A Objem 110 litrů. (GN 2x 1/1) Pro rozličné druhy tepelných úprav: (vaření, fritování, smažení, dušení, vaření v tlakové páře, udržování teploty). Pánev je zhotovena z 12-18 mm nerezové oceli (AISI304) Nosné konstrukce z min. 3 mm nerezové oceli Víko a opláštění z 1,5-2 mm nerezové oceli (AISI304) Vyvážené dvojité tlakové víko s plynovými tlumiči a s 4 bodovým bezpečnostním zámkem. Elektricky ovládané plynulé sklápění s blokadou při zavřeném víku. Odvod kondenzace páry, bezpečnostní ventil atestovaný na 0,3 bar, topné těleso „Incoloy-800“, integrované ramínko pro plnění pánve vodou s kontrolou polohy, vpichová sonda v tlakovém víku, kompletní uživatelská a servisní komunikace v ČJ. Základní ovládací prvky jsou totožné se zařízeními Baskett a Cucimax. auto-diagnostika závad, zvukové upozornění při špatně zvoleném postupu obsluhy, výstup pro snímání hodnot HACCP, výstup pro Ekonomizér - snížení odběru el. energie, digitální ukazatel tlaku. Dvouřádkový podsvícený display pro kontrolu nastavení: - teploty od 50°C do 250°C - varného režimu (vaření, tlakové vaření, opékání a smažení) - času varného procesu - odloženého startu - integrované vpichové sondy (v režimech vaření, tlakové vaření, Delta T) - elektronického sklápění pánve - elektronického plnění pánve vodou (nastavení požadovaných litrů) - provozní a chybová hlášení Výrobce: Firex Srl Rozměry (mm): 1470x1125x1030 Elektrický příkon (kW/400 V): 17 | 1ks | 521 010,980 | 521 010,98 | 21% |
| 05 | Montážní práce komplet | 1ks | 20 000,000 | 20 000,00 | 21% |

| Pozice | Předmět zdanitelného plnění | Množství / j. | Cena za jedn. v CZK bez DPH | Cena celkem bez DPH | Sazba DPH |
|--------|--|---------------|--------------------------------|------------------------|--------------|
| | Obj. číslo: GSL-PH_031 | | | | |
| 10 | Gastronádoba GN 1/1-020 (530x325) smaltovaná M3-11020 Obj. číslo: TOM-M3-11020 | 10ks | 335,000 | 3 350,00 | 21% |
| 11 | Gastronádoba GN 1/1-065 (530x325) smaltovaná M3-11065 Obj. číslo: TOM-M3-11065 | 10ks | 395,000 | 3 950,00 | 21% |
| 12 | Gastronádoba GN 1/1-065 (530x325) VL-11065 Obj. číslo: TOM-VL-11065 | 5ks | 329,000 | 1 645,00 | 21% |
| 13 | Gastronádoba GN 1/1-200 (530x325) M-11200 Obj. číslo: TOM-M-11200 | 5ks | 899,000 | 4 495,00 | 21% |

| | | Částky v CZK | | |
|------------------------|------|-------------------|-------------------|---------------------|
| | | Bez DPH | DPH | Celkem |
| základní sazba | 21 % | 979 886,85 | 205 776,00 | 1 185 662,85 |
| Celkem | | 979 886,85 | 205 776,00 | 1 185 662,85 |
| Zaokrouhlení | | | | 0,15 |
| Částka k úhradě | | | | 1 185 663,00 |

Základem pro výpočet daně je částka "Bez DPH".

Vystavil(a): Barták Roman

Převzal(a), dne:

Schválil(a), dne:

Vystaveno v systému ABRAG3

Telefon: 281867733

Fax: 281867733

E-mail: info@gamaholding.cz

Mobilní telefon: +420 737 281 502

WWW: www.gamagastro.cz

tel: +420 22 281 502
Budeč 281 502
IČ: 281 502 259

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A REKLAMAČNÍ ŘÁD

| | |
|-------------------|---|
| Firma: | GAMA HOLDING Praha a.s. |
| Sídlo firmy: | Budějovická 220, 252 42 Jesenice |
| IČ: | 26467259 |
| DIČ: | CZ26467259 |
| Bankovní spojení: | KB a.s. Praha |
| Číslo účtu: | 51-3033170237/0100 |
| Jednající: | Vlastimil Válek, předseda představenstva |

společnost je zapsána v OR vedeném Městským soudem v Praze v odd. B, vložka 7287
(dále jen „Zhotovitel“)

1. Záruky

Zhotovitel poskytuje na dílo specifikované v příslušné Smlouvě o dílo záruku v délce 24 měsíců od předání díla bez vad a nedodělků. Záruka u zboží, které má vlastní originál záruční list, se poté řídí tímto záručním listem min. Však 24 měsíců. Záruční doba na zařízení FIREX je 36 měsíců.

Záruční lhůta začíná zpravidla plynout ode dne převzetí a předání celého díla.

Záruční doba je u mycích strojů a konvektomatů podmíněna používáním originální nebo schválené chemie dodávané zhotovitelem.

2. Uplatnění reklamace:

Právo na uplatnění reklamace:

Vady zjištěné v záruční lhůtě budou reklamovány Objednatelem bezodkladně.

Objednatel je povinen zjištěné vady Zhotoviteli oznámit, a to formou písemného reklamačního oznámení / možno získat i na www.gamaholding.cz/.

V písemné reklamaci musí být vady popsány a musí být uvedeno, jak se projevují.

Spolu s reklamačním oznámením je Objednatel povinen předložit Zhotoviteli podepsaný předávací protokol, případně potvrzený dodací list či záruční list s uvedeným výrobním číslem zařízení.

Kontaktní údaje záručního servisu Zhotovitele:

Telefon: +420 281 867 733, -6,

Fax : +420 281 867 737

Hot line: +420 737 281 538

Email: servis@gamaholding.cz

Web: <http://www.gamaholding>

Zhotovitel je povinen písemně vyzoomět Objednatele o přijetí reklamace a zahájit reklamační řízení v těchto termínech:

- do 24 hodin, jedná-li se o vadu bránící řádnému užívání díla
- ve všech ostatních případech - do 3 dnů od přijetí reklamace

Za včas uplatněnou se považuje i reklamace odeslaná Objednatelem poslední den záruční lhůty.

3. Vyřízení reklamace:

Způsoby vyřízení reklamace

a) **Vady odstranitelné:**

- Objednatel je oprávněn požadovat odstranění vady opravou, jestliže jsou vady opravitelné,
- Objednatel je oprávněn požadovat odstranění vad dodáním náhradního výrobku/komponentu, pokud tento výrobek/komponent není opravitelný,
- v případě vady montážních či instalačních prací budou vady odstraněny opravou.

b) **Neodstranitelné vady, které nebrání řádnému užívání díla:**

- Objednatel je oprávněn požadovat přiměřenou slevu z ceny díla

c) **Neodstranitelné vady, které brání řádnému užívání celého díla:**

- Objednatel je oprávněn k bezplatné výměně technologie, případně její části, která brání řádnému užívání díla.

Způsob a termín vyřízení reklamace bude mezi smluvními stranami dohodnut v písemném protokolu, který bude sepsán na počátku reklamačního řízení.

Při výměně části či celé technologie si Zhotovitel vyhrazuje právo prodloužení termínu pro odstranění reklamované vady, a to po dobu nezbytně nutnou k výměně či dodání nové technologie, případně její části a odzkoušení její funkčnosti.

4. Záruční doba se nevztahuje na vady díla, jestliže:

- jsou způsobeny neodbornou manipulací, nedostatečnou údržbou, použitím v rozporu s pokyny výrobce či dodavatele uvedenými v návodu v obsluze, zásahem vyšší moci či jinou neodvratitelnou nepředvídatelnou událostí,
- poruchami ve vnějších rozvodných a inženýrských sítích a nebo v domovní instalaci, nevhodnými provozními podmínkami neodbornou instalací nebo neoprávněným zásahem Objednatele,
- neodbornými zásahy spojenými s běžnou údržbou zařízení, jako je např. čištění, odvápnění, seřízení ovládacích prvků nebo nastavení jiných technických parametrů.
- výměny žárovek, snímatelných částí osvětlení, provozních a montážních těsnění z pryže, plastických hmot a jiných materiálů, dílů poškozených závěpním, apod.

5. Pozáruční servis

Podmínky poskytování pozáručního servisu upravuje samostatná servisní smlouva. Servisní smlouvu lze na vyžádání poskytnout.

6. Chladicí technologie, drobné elektrospotřebiče

V případě chladicí technologie, tj. chladicí a mrazicí skříně a boxy nebo drobných elektrospotřebičů je Zhotovitel oprávněn zajistit provedení záručního servisu prostřednictvím dodavatele či výrobce tohoto zařízení dle podmínek uvedených v předávacím protokolu, případně v záručním listě.

U drobných elektrospotřebičů je Objednatel povinen spolu s uplatněním reklamace tyto výrobky předložit v místě servisního střediska uvedeném v záručním listě. V těchto případech Zhotovitel předá Objednateli kontakt na dodavatele či výrobce předmětného výrobku či zařízení.

Zhotovitel odpovídá za řádné vyřízení této reklamace, jakoby reklamaci vyřizoval sám.

Výpis ze Živnostenského rejstříku v ARES

(Datum aktualizace databáze: 26.11.2014)

Tento výpis má pouze informativní charakter, výpis nemusí obsahovat nejaktuálnější údaje a nemá žádnou právní moc.

Základní údaje

IČ: 60461853
obchodní firma: Základní škola a mateřská škola Petra Strozziho, Praha 8, Za Invalidovnou 3
sídlo: Za invalidovnou 579/3, 18600 Praha - Karlín
právní forma: 331 - Příspěvková organizace
typ subjektu: právnická osoba tuzemská
evidující úřad: 310008 - Úřad městské části Praha 8
vznik první živnosti: 19.6.1996

člen statutárního orgánu: Mgr. Petra Jehnová, datum narození 23.4.1968
bydliště: Primátorská 128/24, 18000 Praha - Libeň

Živnosti

Hostinská činnost

druh živnosti: Ohlašovací řemeslná
vznik oprávnění: 19.6.1996

Tento výpis byl pořízen prostřednictvím IS ARES dne 27.11.2014 v 16:14:39
Copyright © 2014, Ministerstvo financí ČR, ares@mfcz.cz

Výpis

z obchodního rejstříku, vedeného
Městským soudem v Praze
oddíl B, vložka 7287

| | |
|---|---|
| Datum zápisu: | 25. července 2001 |
| Spisová značka: | B 7287 vedená u Městského soudu v Praze |
| Obchodní firma: | GAMA HOLDING Praha a.s. |
| Sídlo: | Jesenice, Budějovická 220, PSČ 252 42 |
| Identifikační číslo: | 264 67 259 |
| Právní forma: | Akciová společnost |
| Předmět činnosti: | výroba, instalace a opravy elektrických strojů a přístrojů výroba, instalace a opravy elektronických zařízení montáž, opravy, revize a zkoušky vyhrazených plynových zařízení projektová činnost ve výstavbě provádění staveb, jejich změn a odstraňování velkoobchod - č. oboru 70 specializovaný maloobchod - č. oboru 72 činnost technických poradců v oblasti stavebnictví, architektura, gastronomie, gastrotechnologie - č. oboru 98 příprava a vypracování technických návrhů - č. oboru 104 pořádání výstav, veletrhů, přehlídek a obdobných akcí - č. oboru 107 pořádání odborných kurzů, školení a jiných vzdělávacích akcí včetně lektorské činnosti - č. oboru 112 zprostředkování služeb - č. oboru 119 montáž, opravy a zkoušky vyhrazených elektrických zařízení hostinská činnost |
| Statutární orgán - představenstvo: | předseda představenstva: VLASTIMIL VÁLEK, dat. nar. 9. listopadu 1967 Sportovců 118, Dolní Jirčany, 252 44 Psáry den vzniku funkce: 21. dubna 2009 den vzniku členství: 6. dubna 2009 |
| Způsob jednání: | Akciovou společnost zastupuje představenstvo. Jménem společnosti jedná a podepisuje vždy samostatně předseda představenstva, člen představenstva vždy jen s předsedou představenstva společně. V případě, že je představenstvo jednočlenné, jedná a podepisuje takový člen představenstva jménem společnosti samostatně. |
| Dozorčí rada: | předseda dozorčí rady: Petra Mrkvičková, dat. nar. 14. července 1975 |

Praha 6 - Řepy, Zrzavého 1083/12, PSČ 163 00
 den vzniku funkce: 21. dubna 2009
 den vzniku členství: 6. dubna 2009

člen dozorčí rady:

Monika Válková, dat. nar. 23. února 1968
 Ohrobec, Nad lesem 248, okres Praha-západ, PSČ 252 45
 den vzniku členství: 6. dubna 2009

člen dozorčí rady:

Pavel Knotek, dat. nar. 11. června 1967
 Praha 8 - Čimice, Brandýská 46/9, PSČ 181 00
 den vzniku členství: 6. dubna 2009

| | |
|-----------------------------------|---|
| Jediný akcionář: | VLASTIMIL VÁLEK, dat. nar. 9. listopadu 1967 Sportovců 118, Dolní Jirčany, 252 44 Psáry |
| Akcie: | 400 ks akcie na jméno ve jmenovité hodnotě 10 000,- Kč v listinné podobě Emisní kurs jedné akcie je roven její jmenovité hodnotě a činí 10.000,- Kč. |
| Základní kapitál: | 4 000 000,- Kč Splaceno: 100 % |
| Odštěpný závod: | |
| Označení: | GAMA HOLDING Praha a.s., odštěpný závod České Budějovice |
| Sídlo: | České Budějovice, 28. října 12, PSČ 370 01 |
| Předmět podnikání: | výroba, instalace a opravy elektrických strojů a přístrojů výroba, instalace a opravy elektronických zařízení montáž, opravy, revize a zkoušky vyhrazených plynových zařízení projektová činnost ve výstavbě provádění staveb, jejich změn a odstraňování velkoobchod specializovaný maloobchod činnost technických poradců v oblasti stavebnictví, architektura, gastronomie, gastrotechnologie příprava a vypracování technických návrhů pořádání výstav, veletrhů, přehlídek a obdobných akcí pořádání odborných kurzů, školení a jiných vzdělávacích akcí včetně lektorské činnosti zprostředkování služeb |
| Vedoucí odštěpného závodu: | Jaroslava Bystřická, dat. nar. 25. září 1983 Horní Planá, Sídliště Míru 306, PSČ 382 26 |

Správnost tohoto výpisu se potvrzuje

Městský soud v Praze



Veřejný rejstřík

Ověřuji pod pořadovým číslem 130115_007823/2, že tato listina, která vznikla převedením výstupu platných údajů z informačního systému veřejné správy z elektronické podoby do podoby listinné, skládající se z 2 listů, se doslovně shoduje s obsahem výstupu z informačního systému veřejné správy v elektronické podobě.

Jesenice u Prahy

dne 19.09.2014



Podpis:

Simková

Razítka:

Šimková Veronika

ky

FIREX

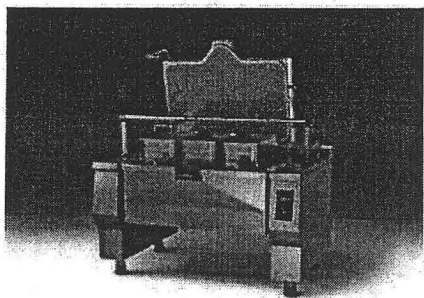
tlakový BETTERPAN



Multifunkční tlaková pánev **BETTERPAN**

Pro rozličné druhy tepelných úprav:
(vaření, fritování, smažení, dušení, vaření v tlakové páře, udržování teploty).

Pánev je zhotovena z 12-18 mm nerezové oceli (AISI304)
Nosné konstrukce z min. 3 mm nerezové oceli
Víko a opláštění z 1,5-2 mm nerezové oceli (AISI304)
Vyvážené dvojité tlakové víko s plynovými tlumiči a s 4 bodovým bezpečnostním zámkem.
Elektricky ovládané plynulé sklápění s blokadou při zavřeném víku.
Odvod kondenzace páry, bezpečnostní ventil atestovaný na 0,3 bar,
topné těleso „Incoloy-800“/ vysoce účinný trubkový hořák s aut. zapalováním bez "věčného plamínku",
integrovane ramínko pro plnění pánve vodou s kontrolou polohy,
vpichová sonda v tlakovém víku,
automatický zdvih košů (dle typu zařízení),
kompletní uživatelská a servisní komunikace v ČJ.



Základní ovládací prvky jsou totožné se zařízeními Baskett a Cucimax:
auto-diagnostika závad,
zvukové upozornění při špatně zvoleném postupu obsluhy,
výstup pro snímání hodnot HACCP,
výstup pro Ekonomizér - snížení odběru el. energie,
digitální ukazatel tlaku.

Dvouřádkový podsvícený display pro kontrolu nastavení:

- teploty od 50°C do 250°C
- varného režimu (vaření, tlakové vaření, opékání a smažení)
- času varného procesu
- odloženého startu
- integrované vpichové sondy (v režimech vaření, tlakové vaření, Delta T)
- elektronického sklápění pánve
- elektronického plnění pánve vodou (nastavení požadovaných litrů)
- automatického zdvihu košů s časovačem (dle typu zařízení)
- provozní a chybová hlášení

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

| | |
|-----------|--|
| DADE0010 | Ruční sprcha |
| DABF0000 | Děrovaná gastronádoba na vaření |
| DACF0000 | Gastronádoba na fritování |
| DAF0..... | Děrovaná výpustní vložka |
| BACF0010 | Mobilní filtrační jednotka na použitý filtrační olej |
| DASC0030 | Manipulační vozík na koše |
| DAP01000 | Obracečka omelet |
| D150 | Sada koleček s vysokou nosností (4ks) |
| DAPC0230 | Elektrická zásuvka 230V |
| DACR0010 | Nástěnný externí ovládací panel |



gama
HOLDING

VÝHRADNÍ DOVOZCE PRO ČR: GAMA HOLDING Praha a.s., Budějovická 220, 252 24 Jesenice, TEL./FAX: +420 281 867 733,6,7 Mail: info@gamaholding.cz
www.gamaholding.cz



FIREX

tlakový BETTERPAN

Elektrická tlaková pánev BETTERPAN

| MODEL | VERZE | ROZMĚRY (mm) | KAPACITA GN | ZDVIH GN | OBJEM lt. | PŘÍKON (kw) | NAPĚTÍ | TLAK bar |
|----------|--------------|----------------|-------------|----------|-----------|-------------|--------|----------|
| DBRE110A | elektro/tlak | 1470x1125x1030 | 2x 1/1 | 2x 1/1 | 110 | 17 | 400V | 0,35 |
| DBRE145A | elektro/tlak | 1725x1125x1030 | 3x 1/1 | 3x 1/1 | 145 | 20 | 400V | 0,35 |
| DBRE180A | elektro/tlak | 2000x1125x1030 | 4x 1/1 | 4x 1/1 | 180 | 27 | 400V | 0,35 |

Elektrická tlaková pánev BETTERPAN s automatickým zdvihem košů

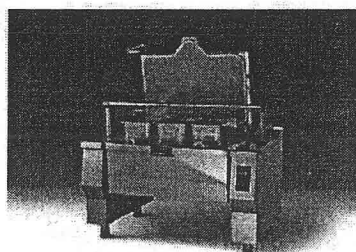
| MODEL | VERZE | ROZMĚRY (mm) | KAPACITA GN | ZDVIH GN | OBJEM lt. | PŘÍKON (kw) | NAPĚTÍ | TLAK bar |
|------------|--------------|----------------|-------------|----------|-----------|-------------|--------|----------|
| DBRE110A-C | elektro/tlak | 1470x1125x1030 | 2x 1/1 | 2x 1/1 | 110 | 17 | 400V | 0,35 |
| DBRE145A-C | elektro/tlak | 1725x1125x1030 | 3x 1/1 | 3x 1/1 | 145 | 20 | 400V | 0,35 |
| DBRE180A-C | elektro/tlak | 2000x1125x1030 | 4x 1/1 | 4x 1/1 | 180 | 27 | 400V | 0,35 |

Plynová tlaková pánev BETTERPAN

| MODEL | VERZE | ROZMĚRY (mm) | KAPACITA GN | ZDVIH GN | OBJEM lt. | PŘÍKON (kw) | PŘÍKON/NAPĚTÍ (kw) | TLAK bar |
|----------|-----------|----------------|-------------|----------|-----------|-------------|--------------------|----------|
| DBRG110A | plyn/tlak | 1470x1125x1030 | 2x 1/1 | 2x 1/1 | 110 | 28 | 230V/0,2 | 0,35 |
| DBRG145A | plyn/tlak | 1725x1125x1030 | 3x 1/1 | 3x 1/1 | 145 | 35 | 230V/0,2 | 0,35 |
| DBRG180A | plyn/tlak | 2000x1125x1030 | 4x 1/1 | 4x 1/1 | 180 | 42 | 230V/0,2 | 0,35 |

Plynová tlaková pánev BETTERPAN s automatickým zdvihem košů

| MODEL | VERZE | ROZMĚRY (mm) | KAPACITA GN | ZDVIH GN | OBJEM lt. | PŘÍKON (kw) | PŘÍKON/NAPĚTÍ (kw) | TLAK bar |
|------------|-----------|----------------|-------------|----------|-----------|-------------|--------------------|----------|
| DBRG110A-C | plyn/tlak | 1470x1125x1030 | 2x 1/1 | 2x 1/1 | 110 | 28 | 230V/0,2 | 0,35 |
| DBRG145A-C | plyn/tlak | 1725x1125x1030 | 3x 1/1 | 3x 1/1 | 145 | 35 | 230V/0,2 | 0,35 |
| DBRG180A-C | plyn/tlak | 2000x1125x1030 | 4x 1/1 | 4x 1/1 | 180 | 42 | 230V/0,2 | 0,35 |



gama
HOLDING

VÝHRADNÍ DOVOZCE PRO ČR: GAMA HOLDING Praha a.s., Budějovická 220, 252 24 Jesenice, TEL./FAX.: +420 281 867 733,6,7 Mail: info@gamaholding.cz

www.gamaholding.cz

TECHNICKÝ LIST

LAINOX®

gama
HOLDING

ELEKTRICKÝ KONVEKTOMAT 20x GN1/1 S PARNÍM GENERÁTOREM SAPIENS

výrobce: LAINOX

typ: SAEB201

Jednoduché digitální ovládání s pomocí Scroller Plus

99 programů s 4 varnými fázemi. Průběh kroků v automatickém sledu.

95 přednastavených varných programů od výrobce u verze s vpichovou sondou.

Autoclima – automatické řízení vlhkosti ve varném prostoru.

Fast Dry – rychlé odvětrání vlhkosti z varného prostoru.*

USB připojení pro snadné přenášení varných programů z pece do pece.

Regenerace v GN a na talířích.

Udržování jídel při výdejních teplotách.

Autodiagnostika chodu konvektomatu.

Autoclima přesné nastavení a průběžná regulace vlhkosti ve varné komoře.

Fast Dry - rychlé odvětrání vlhkosti z varné komory v průběhu vaření.

Ecovapor - systém optimalizace výroby páry při parním vaření

Turbovapor – funkce pro maximální produkci páry při vaření velkých nebo tuhých potravin

Ecospeed - optimalizace ohřevu varné komory v závislosti na druhu pokrmů.

Autorevers - automatické brzděné přepínání směru otáčení ventilátoru

Předehřátí varné komory před vlastní tepelnou úpravou

Rychlé zchlazení varné komory. Autodiagnostika závad.

CalOut - systém průběžného odvápnění parního generátoru používající patentovaný systém dávkování netekuté chemie SOLID CAL. Chemie na bázi gelu v 1 kg kartuši s nezaměnitelným systémem připojení do integrované zásuvky

Manuální mycí program.

Integrovaná ruční sprcha s navíjením

Dvojitě temperované sklo dveří s vlastností odrážet tepelnou radiaci zpět do varné komory.

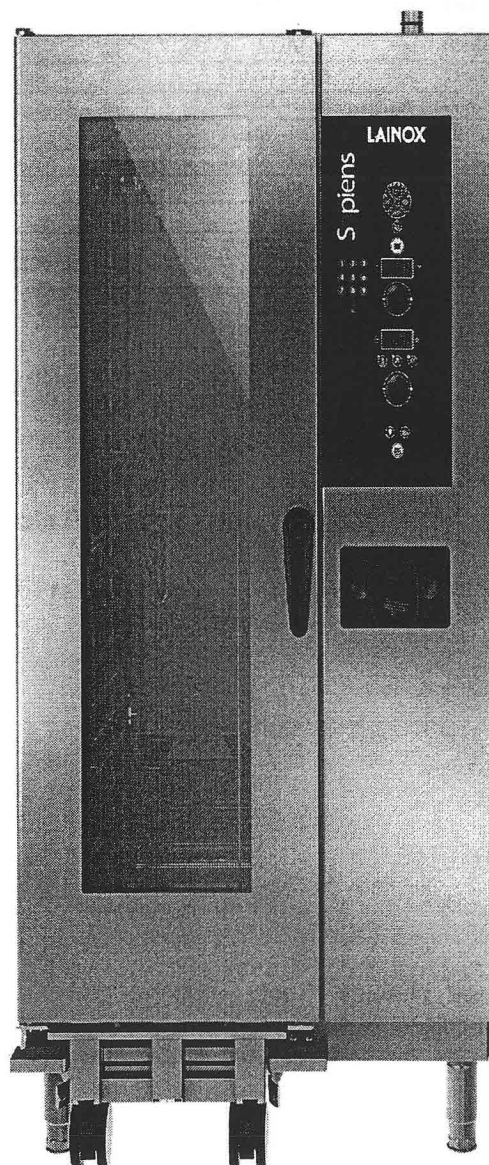
Halogenové osvětlení vnitřního prostoru integrované do dveří.

Dodáváno s vozíkem pro 20x 1/1GN NKS 201

Rozteč zásuvů 63 mm.

Varné režimy:

Časová volba: nekonečno až 10 hodin



Handwritten signature

horký vzduch: 30 až 300°C

pára: 30 až 130°C

kombinace: 30 až 300°C

| Models with boiler | Chamber capacity 1/1 GN (530 x 325 mm) 2/1 GN (530 x 650 mm) | Distance between layers (mm) | Number of covers | Total electric power (kW) | Gas versions nominal heating output (kW/kcal) | External dimensions (mm) | Power supply voltage |
|--------------------|--|------------------------------|------------------|---------------------------|---|--------------------------|----------------------|
| SAEB071 | 7x1/1 | 70 | 50/120 | 10,5 | -/- | 875 x 825 x 820 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB071 | 7x1/1 | 70 | 50/120 | 0,5 | 15/12.900 | 875 x 825 x 820 h. | AC 230V - 50 Hz |
| SAEB101 | 10x1/1 | 70 | 80/150 | 16 | -/- | 930 x 825 x 1040 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB101 | 10x1/1 | 70 | 80/150 | 1 | 28/24.080 | 930 x 825 x 1040 h. | AC 230V - 50 Hz |
| SAEB072 | 7x2/1 - 14x1/1 | 70 | 70/180 | 19 | -/- | 1170 x 895 x 820 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB072 | 7x2/1 - 14x1/1 | 70 | 70/180 | 1 | 30/25.800 | 1170 x 895 x 820 h. | AC 230V - 50 Hz |
| SAEB102 | 10x2/1 - 20x1/1 | 70 | 150/300 | 31 | -/- | 1170 x 895 x 1040 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB102 | 10x2/1 - 20x1/1 | 70 | 150/300 | 1 | 40/34.400 | 1170 x 895 x 1040 h. | AC 230V - 50 Hz |
| SAEB201 | 20x1/1 | 63 | 150/300 | 31,8 | -/- | 960 x 825 x 1810 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB201 | 20x1/1 | 63 | 150/300 | 1,8 | 48/41.280 | 960 x 825 x 1810 h. | AC 230V - 50 Hz |
| SAEB202 | 20x2/1 - 40x1/1 | 63 | 300/500 | 61,8 | -/- | 1290 x 895 x 1810 h. | 3N AC 400V - 50 Hz |
| SAGB202 | 20x2/1 - 40x1/1 | 63 | 300/500 | 1,8 | 80/68.800 | 1290 x 895 x 1810 h. | AC 230V - 50 Hz |